

**Motor de arranque**

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

**Dimensões**

- 518,2mm x 219,1mm

**Especificações técnicas**

- Rotação: Sentido horário
- Tensão: 24 volts
- Potência: 7,5KW

- Peso: 34,0kg

**Aplicações**

- Motoniveladoras e Máquinas rodoviárias

**Características opcionais**

- Empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital

